

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 17/05/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto



Distribuidor de Sumos Refrigerado 19 Litros | 320x400x700 mm

Informacoes do Produto

SKU:	UD2016.075	Modelo:	REFRIGERADOR BEBIDAS MOD.A19
Marca:	UDI	EAN:	N/D

Imagens do Produto



Especificacoes

Marca	UDI
Modelo	REFRIGERADOR BEBIDAS MOD.A19

Descricao Resumida

Distribuidor de sumos refrigerado de 19 litros, ideal para a distribuição de bebidas naturais. Garante mistura perfeita e fácil limpeza. Dimensões: 320x400x700 mm.

Descricao Completa

Distribuidor de Sumos Refrigerado — Principais Vantagens

O distribuidor de sumos refrigerado é um equipamento indispensável para hotelaria e restauração, garantindo a conservação ideal de bebidas naturais. Com um sistema de refrigeração eficiente, mantém os sumos frescos e prontos a servir, realçando o sabor e a qualidade.

Este equipamento foi concebido com características técnicas que asseguram uma mistura homogénea das bebidas, evitando a separação de ingredientes e proporcionando uma experiência de consumo sempre consistente. A operação é intuitiva, facilitando o uso diário em ambientes de alto volume como buffets e refeitórios.

A pensar na higiene e manutenção, todas as peças em contacto com as bebidas podem ser rápida e facilmente desmontadas para uma limpeza profunda. O recipiente em policarbonato não tóxico é robusto e seguro, respeitando as normas de segurança alimentar.

Aplicações

Este distribuidor de sumos é ideal para uma vasta gama de estabelecimentos profissionais, incluindo hotéis, restaurantes, bares, cantinas, buffets e eventos de catering. A sua capacidade de 19 litros é perfeita para servir um volume moderado a alto de bebidas frescas durante todo o dia. Permite oferecer sumos naturais, chás gelados ou outras bebidas sem a necessidade de reabastecimentos constantes.

Especificações Técnicas

Característica	Detalhe
Dimensões (LxPxA)	320x400x700 mm
Capacidade	19 litros
Peso Líquido	20 kg

Característica	Detalhe
Peso Bruto	22 kg
Termóstato	Eletrónico
Potência	300 W
Tensão	230 V